

## MINI KITCHEN PRODUCT FICHE

MARQUE	-
CODE COMMERCIAL	ART 316/DT-H/A+
CATEGORIE	Mini Kitchen
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

*Consommation d'énergie 188 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.*

CAPACITE DU CONGELATEUR	15 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	110 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Non
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	9
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	2
CLASSE CLIMATIQUE	SN-ST

*Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 38°C.*

NIVEAU SONORE EN dB(A)	39
TYPE D'INSTALLATION	Encastrable