

WNF 711 E X

12NC: 859991667160

Code EAN: 8003437904400

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Dimensions (HxLxP): 1763x595x655 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 40 dBA
- Finie la corvée de dégivrage dans le surgélateur grâce à la technologie NoFrost qui empêche la formation de givre
- Fast Freezing
- Classe climatique N-T
- Capacité de surgélation: 4.5 kg/ 24h
- Alarme d'ouverture de porte
- Compartiment réfrigérateur sans givre
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 16 heures
- Température ajustable
- Ventilateur pour une circulation d'air active
- LED éclairage
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 3 balcons ajustables
- 3 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 4 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 303 kWh/annum
- Poids net: 65 kg
- Porte droite réversible

Réfrigérateur congélateur posable Whirlpool: sans givre - WNF 711 E X

Ce réfrigérateur-congélateur posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du congélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Étagères en verre élégantes et robustes. Ventilateur produisant un flux d'air doux et régulier à l'intérieur de l'appareil pour une meilleure aération.



Fresh Box

Creates ideal conditions to store fruit and vegetables. A drawer to store your fruits and vegetables.



Système de contrôle électronique

Contrôle électronique. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.



Éclairage à LEDs

Éclairage parfait. Un éclairage efficace à LEDs illumine la totalité de l'espace interne du réfrigérateur pour vous aider à trouver facilement ce que vous cherchez.



Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



Air brassé

Un ventilateur assure une répartition homogène du froid dans l'ensemble de la cavité, pour une meilleure conservation des aliments frais.



Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.



Congélation rapide

Congélation rapide. Une touche à activer pour une redescente très rapide en température, et pour avoir une bonne congélation de vos aliments.

WNF 711 E X

12NC: 859991667160

Code EAN: 8003437904400

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	295
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1763
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	65

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	303
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	197
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	98
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	4.5
Classe climatique	N-T
Niveau sonore	40
Froid ventilé	Congélateur

