



- Dimensions (HxLxP): 1955x700x755 mm
- Poids net/brut 94/97.218 kg
- Charnière de porte à droite, réversible
- Fonction de refroidissement rapide
- Fast Freezing
- Compartiment de congélation rapide
- Système Multi flow pour une distribution uniforme de la température
- Alarme d'ouverture de porte
- Alarme de température
- Température ajustable
- LED éclairage
- FreshBox 0°
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 3 balcons ajustables
- 3 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- Porte-bouteilles
- Compartiment pour produits frais
- 3 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Couleur: Blanc
- Capacité totale brute: 486 l (324 l refrigerator + 162 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Intérieur Premium avec inserts aluminium
- Porte droite réversible
- Compresseur inversé

Réfrigérateur congélateur posable Whirlpool: sans givre - WB70E 973 W

Ce réfrigérateur-congélateur posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur blanche. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du congélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre biseautées dans leur partie antérieure élégantes, robustes et extra sûres. Capteurs 6ème SENS abaissant automatiquement la température interne de votre appareil quand vous y introduisez des aliments, réduisant ainsi la consommation d'énergie.



6ème Sens

6ème Sens : des conditions de congélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30 % plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un congélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans le 6ème Sens)



Activ0°

Parfait pour la viande et le poisson frais. La technologie Activ0° garantit un environnement de stockage idéal pour la viande et le poisson frais en maintenant un niveau de température constant et en protégeant le goût, la texture et les propriétés nutritionnelles de vos aliments.



Alarme température

Conçu pour votre tranquillité d'esprit. La fonction alarme température vous avertit si la température augmente dans votre réfrigérateur, afin d'éviter tout gaspillage d'aliments.



Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



No Frost

Pas de formation de givre, pas de corvée de dégivrage. La technologie No Frost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Groupes de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Électronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	0
Intensité	1,3
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	217
Type de prise	Schuko
Volume total (dm ³ ou l) (UE 2017/1369)	462
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1955
Largeur du produit	700
Profondeur du produit	755
Pieds réglables	Oui - tous
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	94

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Dispositif de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	3
Matériaux des clayettes	Verre profilé
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur



WHIRLPOOL

WB70E 973 W



D

233 kWh/annum



153 L



309 L



40 dB

ABCD

2019/2016

PERFORMANCES

Classe d'efficacité Énergétique (UE 2017/1369)	D
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	233
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	309
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	153
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	18,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tempérée/ subtropicale/ tropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	40
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C