

# WQ9 E1L

12NC: 859991541710

Code EAN: 8003437230905

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1874x909x698 mm
- Charnières à droites, réversibles
- Niveau sonore: 37 dB(A)
- Total No Frost
- Refroidissement rapide
- Congélation rapide
- Capacité de congélation 10 kg/ 24h
- Système Multiflow
- Temps de montée de la température 20 h
- 2 zones de température
- Non balconnets dans le surgélateur
- 4 balconnets dans le frigo
- 4 tiroirs dans le compartiment congélateur
- 2 tiroirs dans le compartiment réfrigérateur
- 2 clayettes dans le compartiment réfrigérateur
- Lumière LED
- Ecran digital
- Consommation annuelle d'énergie 485 kWh
- Couleur: Design inox

## Réfrigérateur américain Whirlpool: couleur inox - WQ9 E1L

Ce réfrigérateur américain Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : technologie évitant efficacement la formation de givre dans votre congélateur en réduisant le niveau d'humidité.

### Ventilation

Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool est équipé d'un ventilateur qui fournit une aération légère et constante pour une meilleure ventilation.

### No Frost

Aucun dégivrage nécessaire. La technologie NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.

### Refroidissement rapide

Refroidissement rapide. La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, en deux fois moins de temps.

### 560 - 600 l capacity

Une capacité maximale dans un encombrement minimal : 591L pour 69,7cm de profondeur.

### Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

### 6TH SENSE Fresh Lock

La technologie 6ème Sens Fresh Lock préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.

### 6TH SENSE Freeze Lock

Préserve la saveur, la couleur et le goût des aliments congelés

### Système de commande électronique

Contrôle électronique. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.

### Zen Technology™

Profitez du calme dans votre cuisine avec un niveau sonore de seulement 37 dB grâce au compresseur Inverter.

# WQ9 E1L

12NC: 859991541710

Code EAN: 8003437230905

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Side-by-Side
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Couleur principale du produit	Design inox
Puissance de raccordement	255
Intensité	1,5
Tension	220
Fréquence	50/60
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	180
Type de prise	Schuko
Nombre de compartiments	2
Capacité nette totale	591
Nombre d'étoiles	4
Nombre de circuits de froid	1
Profondeur porte ouverte à 90°	-
Hauteur du produit	1874
Largeur du produit	909
Profondeur du produit	698
Poids net	118

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Visuel et sonore
Signal de dysfonctionnement	
Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Fabrique de glace automatique	Non
Clayettes spéciales bouteille	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	2
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du congélateur	Digital
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2
Humidificateur	-

## PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	485
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	384
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	207
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	10
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	37
Froid ventilé	Congélateur

