

WTMF 706462 XNA

12NC: 859991719320

Code EAN: 8003437064630

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- LED éclairage
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- Couleur: Inox
- Capacité totale brute: 0 l (0 l refrigerator + 0 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Poids net: 75 kg

Réfrigérateur double porteposable Whirlpool - WTMF 706462 XNA

Ce réfrigérateur double-porteposable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre biseautées dans leur partie antérieure élégantes, robustes et extra sûres. Ventilateur produisant un flux d'air doux et régulier à l'intérieur de l'appareil pour une meilleure aération.



Technologie 6ème Sens

6ème Sens : des conditions de congélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30 % plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un congélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans le 6ème Sens)



Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.



Fresh Box

Creates ideal conditions to store fruit and vegetables. A drawer to store your fruits and vegetables.



Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



Air brassé

Un ventilateur assure une répartition homogène du froid dans l'ensemble de la cavité, pour une meilleure conservation des aliments frais.



Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.

WTMF 706462 XNA

12NC: 859991719320

Code EAN: 8003437064630

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	0
Intensité	0,1
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	139
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	0
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1850
Largeur du produit	700
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	75

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	N/A
Interrupteur réfrigération rapide	N/A
Congélation rapide	N/A
Témoin de porte ouverte du congélateur	N/A
Température réglable	N/A
Thermostat pour le congélateur	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	N/A
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du réfrigérateur	N/A
Thermomètre du congélateur	N/A
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Classe climatique	-
Niveau sonore	-
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

