

# WB70I 931 X

12NC: 869991631150

Code EAN: 8003437623233

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	193
Intensité	1,3
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	217
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	462
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1950
Largeur du produit	700
Profondeur du produit	755
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	84

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	3
Matériau des clayettes	Verre profilé
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

## PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	364
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	309
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	153
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	12,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tempérée/subtropicale/ tropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	41
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur