

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	Whirlpool
CODE COMMERCIAL	WTNF 93Z X H
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+++

Consommation d'énergie 187 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	104 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	264 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	0°C
SYSTEME FROID VENTILE	Réfrigérateur et congérateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	17
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	10
CLASSE CLIMATIQUE	SN-T

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	37
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre