

W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Code EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): %Z_INNER_DIM% mm
- Capacité nette totale: 103 L
- Capacité de surgélation 7.5 Kg/ 24h
- Système de dégivrage manuel
- Température ajustable
- Système de congélation : statique
- Arrêt automatique de la fonction de congélation rapide
- 3 tiroirs
- Charnière de porte à droite, réversible
- Pieds ajustables
- Pose libre réfrigérateur
- Réglage mécanique de la température
- Couleur: Blanc
- Classe climatique SN-T
- Consommation annuelle d'énergie 191 kWh/annum
- Durée de conservation en cas de panne de courant 16 h
- Niveau sonore 41 dBA
- Capacité totale brute 103 l

Surgélateur armoire posable Whirlpool: Couleur blanc - W55ZM 111 W

Ce haut surgélateur armoire posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur blanc. Appareil de table convenant à tous les styles de pièce.



Sous plan

Grâce à sa taille réduite (hauteur max 85 cm) et son top amovible, vous pouvez placer cet appareil sous le plan de travail de votre cuisine.



Efficacité énergétique A+

Une efficacité énergétique exceptionnelle. Avec une classe énergétique A+, ce surgélateur Whirlpool vous permettra de profiter à la fois d'excellents résultats et d'une consommation d'énergie réduite.



Nombre de tiroirs 3

Gestion de l'espace idéale. Ce surgélateur Whirlpool comprend trois tiroirs pratiques pour vous aider à stocker rationnellement vos sachets, boîtes et paquets de nourriture surgelée.



Efficacité énergétique : F

Réalisez des économies d'énergie avec la classe énergétique F.



Porte réversible

La porte à charnières réversibles offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires - choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.



Tiroirs transparents

Les tiroirs transparents vous permettent de voir à l'intérieur sans avoir besoin de les ouvrir.

W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Code EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Congélateur
Référence commerciale	W55ZM 111 W
Code EAN	8003437239076
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	208
Intensité	0,95
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	103
Hauteur du produit	838
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	615
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	29
Poids brut	32
Charnière de la porte	-

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage	Manuel
Congélation rapide	Non
Évacuation des eaux de dégivrage	Non
Nombre de tiroirs/paniers	3
Porte verrouillable	Non
Thermomètre du congélateur	N/A
Éclairage intérieur	-

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	7.5
Temps avant l'augmentation de la température	16
Classe climatique	SN-T
Froid ventilé	Non
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	102

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ENERGIA - ЕНЕРГИЯ

WHIRLPOOL W55ZM 111 W

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A+

191 kWh/annum

ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ENERGIA - ЕНЕРГИЯ
ENERGIA - ЕНЕРГИЯ

1L

- L

102L

41 dB

2010/1060