

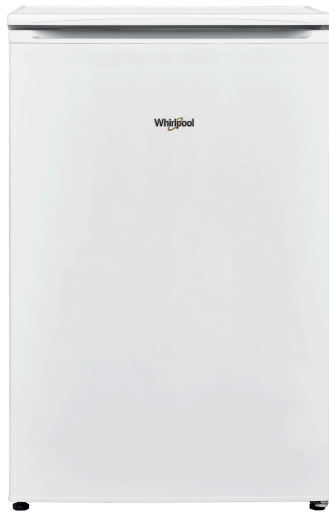
W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Κωδικός EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



MAIN FEATURES

Ομάδα προϊόντος	Καταψύκτης
Εμπορικός κωδικός	W55ZM 111 W
Κωδικός EAN	8003437239076
Τύπος κατασκευής	Αυτόνομη
Τύπος εγκατάστασης	Αυτόνομη
Τύπος ελέγχου	Μηχανική
Κύριο χρώμα προϊόντος	White
Ονομαστικές τιμές παροχής	208
Ρεύμα	0,95
Τάση	220-240
Συχνότητα	50
Μήκος καλωδίου ηλεκτρικής παροχής	150
Τύπος φως	Schuko
Συνολικός όγκος προϊόντος (EE 2017/1369)	103
Ύψος προϊόντος	838
Πλάτος προϊόντος	540
Βάθος προϊόντος	615
Μέγιστη ρύθμιση ποδιών	0
Καθαρό βάρος	29
Μεικτό βάρος	32
Μεντεσές πόρτας	Right reversible

TECHNICAL FEATURES

Διαδικασία απόψυξης	Χειροκίνητα
Λειτουργία ταχείας κατάψυξης (EE 2017/1369)	No
Θάλαμος καταψύκτη με σύστημα αποστράγγισης νερού απόψυξης	Όχι
Αριθμός συρταριών/καλαθιών	3
Πόρτα με κλειδαριά	Όχι
Θερμόμετρο θαλάμου καταψύκτη	Μ/Δ
Εσωτερικό φως	Όχι

ENERGY LABEL

Κατηγορία ενεργειακής απόδοσης (Κανονισμός (EE) 2017/1369)	F
Μέση ετήσια κατανάλωση ενέργειας σε κιλοβατώρες ετησίως (kWh/a) (EE) 2017/1369	213
Ψυκτική ικανότητα (διαμέρισμα 4 αστέρων) (EE 2017/1369)	5,2
Κλιματική κατηγορία (EE) 2017/1369	εκτεταμένη εύκρατη/ τροπική
Άθροισμα όγκων διαμερισμάτων κατάψυξης (EE 2017/1369)	103
Εκπομπές αερόφερτου ακουστικού θορύβου (EE 2017/1369)	41
Κατηγορία εκπομπών αερόφερτου ακουστικού θορύβου (EE 2017/1369)	C