WSF 5574 A+N

6TH SENSE NoFrost Side-by-Side

45 dB

POINTS FORTS

- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Technologie 6TH SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Fonction surgélation rapide

noir

WSF 5574 A+N
EAN 80 03437 03831 0

COMFORT

- **Classe énergétique A+**
- Machine à glaçons, glace pilée et eau glacée
- Technologie 6TH SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- Commandes électroniques LED
- **Fonction « vacances »** (uniquement fonctionnement du surgélateur)
- Sécurité enfants
- Filtre à eau
- Réglage électronique de la température
- **Système Easy Fill**
- Alarme optique et accoustique coupure de courant
- Alarme optique et accoustique porte ouverte

RÉFRIGÉRATEUR

- Filtre anti-bactéries
- **FreshBox** : compartiment dédié à la conservation de la viande ou du poisson grâce à une température maintenue aux environs de 0°C
- Système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Compartiment Snack
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur
- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes)
- 2 tiroirs à légumes
- 3 balconnets de porte amovibles

SURGÉLATEUR

- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Fonction surgélation rapide
- Capacité du système de préparation de glaçons jusqu'à 0,8 kg/24 heures
- 2 tiroirs de surgélation
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 5 heures

DONNÉES TECHNIQUES

- Volume brut total : 546 litres
- Volume net total : 515 litres
- Volume brut réfrigérateur : 340 litres
- Volume brut congélateur : 206 litres
- Volume net réfrigérateur : 335 litres
- Volume net congélateur : 180 litres
- Capacité de surgélation : 12 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 457 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 1,25 kWh
- Pieds réglables en hauteur à l'avant
- Puissance de raccordement : 120 W
- Fusible : 16 A
- Frequence : 50 Hz
- Alimentation électrique : 220-240 V
- Câble de raccordement : 245 cm
- Niveau sonore : 45 dBA
- Emploi dans température environnante(°C) : +10/+43 (SN-T)
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 178 x 90 x 70 cm
- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 185 x 95 x 83 cm
- Poids de l'appareil : 115 kg
- Poids de l'appareil emballé : 120 kg

TECHNOLOGIE

- Nombre de thermostats : 2
- Nombre de compresseurs : 1

Pour toute information technique, veuillez vous référer aux informations produits EU. Sous réserve de modification des caractéristiques des produits et des prix mentionnés et des erreurs d'impression · L'utilisation/la publication des textes et/ou des images dans d'autres médias ne peut se faire que suite à un accord préalable · État 02.08.2020