

# W5 811E W 1

12NC: 859991607140

Code EAN: 8003437903335

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	339
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1889
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	61

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

## PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	301
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	228
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	111
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	5,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée/tropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	39
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Non