W55TM 6110 W 1

12NC: 859991616970

Código EAN: 8003437615719

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	Independiente
Tipo de control	Mecánico
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	Blanco
Potencia de conexión	144
Intensidad corriente eléctrica	0,7
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Longitud del cable de alimentación eléctrica	150
Tipo de clavija	Schuko
Volumen total del producto (EU 2017/1369)	242
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	1600
Anchura del producto	540
Fondo del producto	570
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	42

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Automático
Sección del congelador del proceso de descongelación	Manual
Interruptor de refrigeración rápida	No
Función de congelación rápida (EU 2017/1369)	No
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	No
Ventilador interior de sección de frigorífico	No
Número de cajones de congelación	0
Número de estantes en el compartimento frigorífico	4
Material de los estantes	Glass With Profile
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	F
Promedio anual de consumo de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU) 2017/1369	221
Suma de volúmenes de compartimentos de abatidor (EU 2017/1369)	201
Suma de volúmenes de compartimentos de congelador (EU 2017/1369)	41
Capacidad de congelación (compartimento 4-Star) (EU2017/1369)	2,6
Clase climática (EU 2017/1369)	templada/subtropical
Emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	35
Clase de emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	B
Sistema anti-escarcha	No