

1. Zona de cozedura radiante Ø 145
2. Zona de cozedura dupla radiante Ø 210
3. Zona de cozedura radiante Ø 145
4. Zona de cozedura dupla radiante oval
5. Visor

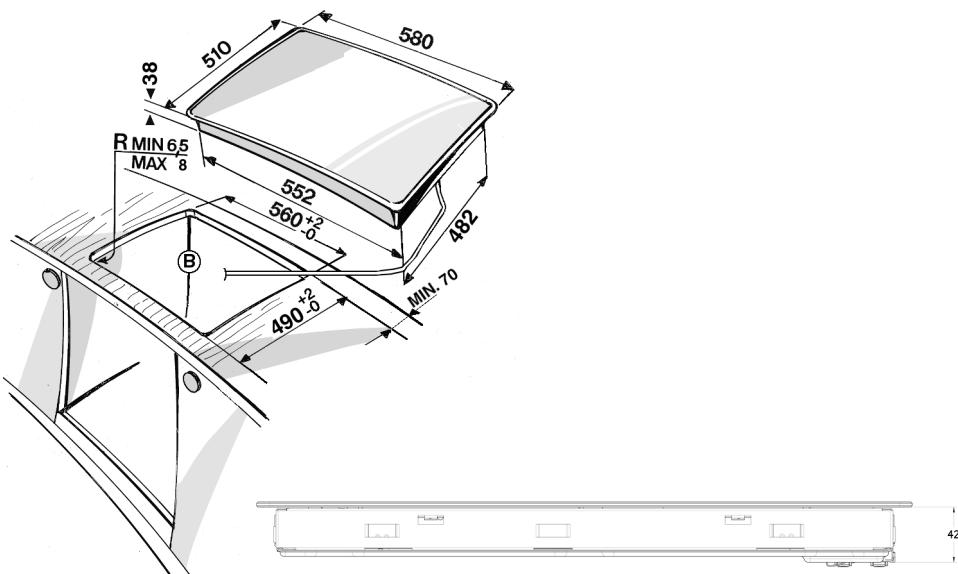
**Importante:**

Para evitar danos permanentes na superfície em vitrocerâmica não utilize:

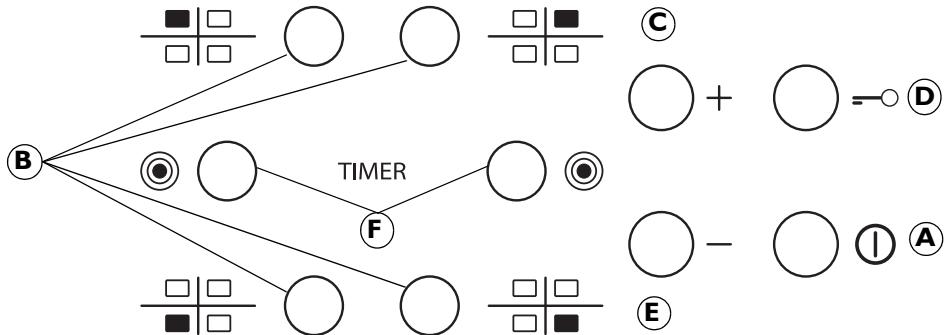
- panelas com fundos que não sejam totalmente planos.
- panelas de metal com bases em esmalte.

Quaisquer defeitos de carácter estético (riscos, marcas na superfície, etc.) deverão ser imediatamente comunicados aquando da instalação.

### DIMENSÕES DA PLACA (mm)



**Tipo PLEAT 230 V ~ /400 V 3 N ~ 50 Hz 6,3 kW**



<b>A</b>	Ligar/Desligar	<b>D</b>	Tecla bloqueio placa
<b>B</b>	Seleção das áreas de cozedura e temporizador	<b>F</b>	Seleccionar/Desmarcar zona múltipla
<b>C-E</b>	Aumento e diminuição do nível de potência		

Na primeira instalação, o painel de comandos fará uma verificação funcional de cerca de 1 segundo, após a qual colocará a função "Bloqueio placa" em automático.

**—○** Prima a tecla "D" para desactivar a função; a placa emitirá um sinal sonoro e a luz indicadora desliga-se.

**NOTA:** No caso do reinício da placa, repita os procedimentos acima indicados.

Para ligar a placa, mantenha a tecla "A" premida durante cerca de 2 segundos. Os 4 visores das áreas de cozedura apresentam "0". Se não activar uma área de cozedura no espaço de 20 segundos, a placa desliga-se automaticamente por motivos de segurança.

Prima um dos botões "B" correspondentes à área de cozedura que pretende utilizar.

**(I)** Selecione o nível de potência de cozedura premindo as teclas "E" ou "C". As outras definições de cozedura seleccionáveis vão de 1 a 9. Prima os botões +/- ao mesmo tempo para cancelar todas as definições.

Se premir a tecla "+" novamente ao chegar ao nível 9, a função "Booster" activa-se e o visor exibe a letra "A".

**IMPORTANTÉ:** após programar o nível de potência desejado, o controlo desactiva-se após 10 segundos.

Para mudar o nível de potência, comece por premir novamente o botão de seleção "B" e, de seguida, prima "E" ou "C" para mudar o nível de potência.

**ZONA MÚLTIPLA:** Após ter seleccionado a zona desejada e programado o nível (conforme descrito anteriormente), prima a tecla "F", ilumina-se um indicador por cima da tecla, activando essa zona. Só é possível utilizar a zona múltipla nos seguintes casos:

1) A zona de cozedura possui zona múltipla;

2) O nível de potência seleccionado deverá ser superior a 0.

Para desactivar a zona múltipla, prima a tecla "B" da zona desejada e prima novamente a tecla "F".

Para programar o temporizador, seleccione a zona de cozedura que pretende e indique o nível de potência; em seguida, prima novamente a tecla da zona de cozedura. Acende-se um ponto luminoso no visor da zona a temporizar.

**TIMER** Nos 2 visores surge "00" a piscar prima as teclas "C" ou "E" para variar o tempo de 1 a 99.

**IMPORTANTÉ:** após 10 segundos, os visores do temporizador exibem o nível de potência das restantes zonas de cozedura. Para visualizar o tempo em falta, prima duas vezes a zona de cozedura temporizada.

A função de **BLOQUEIO PLACA** activa-se premindo a tecla "D" até se acender um ponto luminoso por cima da tecla da função. Esta função bloqueia todas as teclas à exceção do botão ligar/desligar a placa "A".

**—○** A função permanece activa, mesmo depois de a placa ser desligada e ligada de novo, e pode ser desactivada premindo novamente a tecla "D" até desaparecer o ponto luminoso por cima da tecla de função.

#### **INDICADOR DE CALOR RESIDUAL**

**H** Após a desactivação da área de cozedura, o indicador de calor residual "H" permanece aceso ou começa a piscar, alternando com "0" até a temperatura da placa descer a um nível de segurança aceitável.

**IMPORTANTÉ:** Por razões de segurança, a placa está equipada com uma função de corte automático. A utilização prolongada do mesmo nível de potência faz disparar o corte automático da área de cozedura (por exemplo, ao fim de cerca de 1 hora com o nível de potência máximo, a área de cozedura é desligada).