## WHM4611 2

12NC: 859991607720

Code EAN: 8003437167492





CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	
Groupe de produit	Congélateur
Référence commerciale	WHM4611 2
Code EAN	8003437167492
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	100
Intensité	16
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	437
Hauteur du produit	916
Largeur du produit	1405
Profondeur du produit	698
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	46.9
Poids brut	48.5
Charnière de la porte	Gauche et droite

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Processus de dégivrage	Manuel
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Évacuation des eaux de dégivrage	Oui
Nombre de tiroirs/paniers	4
Porte verrouillable	Oui
Thermomètre du congélateur	N/A
Éclairage intérieur	Oui

PERFORMANCES	
Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	344
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	22,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tropicale
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	437
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	42
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	D