

W5 911E OX

12NC: 859991574110

Code EAN: 8003437903038

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Capacité totale net 372 L (261 L refrigerator + 111 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 2013x595x656 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 39 dBA
- LessFrost réduit la formation de givre de 50% minimum et la limite aux parois du surgélateur
- Fonction de refroidissement rapide
- Classe climatique SN-ST
- Capacité de surgélation: 5 kg/ 24h
- Alarme d'ouverture de porte
- Automatique système de dégivrage dans le compartiment réfrigérateur
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 24 heures
- Température ajustable
- LED éclairage
- Système de refroidissement du compartiment réfrigérateur: statique
- Système de congélation pour compartiment congélateur : Statique avec technologie LessFrost
- 3 balcons ajustables
- 3 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 5 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox optique
- Capacité totale brute: 373 l (262 l refrigerator + 111 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 306 kWh/annum
- Poids net: 67 kg

Réfrigérateur congélateur posable Whirlpool - W5 911E OX

Ce réfrigérateur-congélateur posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille.

Étagères en verre élégantes et robustes. Capteurs 6ème SENS abaissant automatiquement la température interne de votre appareil quand vous y introduisez des aliments, réduisant ainsi la consommation d'énergie.



6ème Sens Control

La technologie 6ème SENS CONTROL détecte en continu les variations de température dues à des causes externes (par exemple, l'ouverture de la porte) et rétablit rapidement la température idéale pour une conservation optimale des aliments dans le réfrigérateur comme dans le congélateur.



Fresh Box

Crée des conditions idéales pour conserver les fruits et légumes. Un tiroir pour conserver vos fruits et légumes.



Réfrigération rapide

Réfrigération rapide. La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, pour une consommation d'énergie réduite et une fraîcheur durable.



Capacité 340 - 380 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



Anti traces de doigts

Nettoyage facilité. Un traitement spécial anti-traces de doigts protège votre réfrigérateur. La poussière et les rayures s'enlèvent facilement. Le nettoyage n'a jamais été si simple.



Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



Porte réversible

Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.

W5 911E OX

12NC: 859991574110

Code EAN: 8003437903038

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox optique
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	372
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	2013
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	656
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	67

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	5
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	306
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	261
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	111
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	5
Classe climatique	SN-ST
Niveau sonore	39
Froid ventilé	Non

ENERG
енергия · ενεργεια
IE IA
Y IJA

WHIRLPOOL
W5 911E OX

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A+

306
kWh/annum

ENERGIA - ΕΠΕΡΙΨΑ
ENERGIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

1L
261 L

111L

39 dB

2010/1060