

# WNF8 T3Z X H

Réfrigérateur combiné NoFrost

Whirlpool



A+++



## POINTS FORTS

- **NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Compartiment Activ0°C
- **Éclairage LED**
- Compartiment spécial pour fruits et légumes

## WNF8 T3Z X H

EAN 80 03437 23027 1

## COMFORT

- **Classe énergétique A+++**
- Réglage électronique de la température

## RÉFRIGÉRATEUR

- **Compartiment Activ0°C**
- Compartiment crisper avec contrôle d'humidité
- **Éclairage LED**
- Compartiment spécial pour fruits et légumes
- Fonction réfrigération rapide
- 3 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes), dont 3 ajustable(s) en hauteur
- 1 tiroir à légumes
- 3 balconnets de porte amovibles

## SURGÉLATEUR

- **NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- 3 clayettes dans la zone de surgélation
- Nombre de compartiments de surgélation avec rabat: N/A
- 3 tiroirs de surgélation
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 17 heures

## DONNÉES TECHNIQUES

- Hauteur niche **N/A** cm
- Volume brut total : 378 litres
- Volume brut réfrigérateur : 248 litres
- Volume brut congélateur : 130 litres
- Capacité de surgélation : 10 kg en 24 heures

- Combinable avec le surgélateur N/A
  - Consommation d'énergie par jour : 0,5 kWh
  - Pieds réglables en hauteur à l'avant
  - Nombre de roues: 2
  - Puissance de raccordement : 160 W
  - Fusible : 0,8 A
  - Fréquence : 50 Hz
  - Alimentation électrique : 220-240 V
  - Câble de raccordement : 160 cm
  - Niveau sonore : 37 dBA
  - Charnières à droite, réversibles
  - Emploi dans température environnante(°C) : +10/+43 (SN-T)
  - Dimensions de l'appareil (HxLxP): 189 x 60 x 68 cm
  - Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 1890 x 600 x 680 mm
  - Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 1965 x 675 x 765 mm
  - Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 196,5 x 67,5 x 76,5 cm
  - Poids de l'appareil : 72 kg
  - Poids de l'appareil emballé : 77 kg
- ## TECHNOLOGIE
- Nombre de compresseurs : 1