W55Z1 112W

12NC: 859991700340

Codice EAN: 8003437061028

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	W55Z1 112W
Codice EAN	8003437061028
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	60
Corrente	0,5
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	95
Altezza del prodotto	840
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	590
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	26
Peso lordo	30
Cerniera porta	Reversibile a destra

SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
sistema di drenaggio dell'acqua	Non disponibile
Numero di cassetti/cestelli	2
Bloccaggio porte	No
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Luce interna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	168
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	6,5
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	95
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B