

# W5 711E W

12NC: 859991573920

Code EAN: 8003437902840

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Capacité totale net 308 L (197 L refrigerator + 111 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 1763x595x656 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 39 dBA
- LessFrost réduit la formation de givre de 50% minimum et la limite aux parois du surgélateur
- Fonction de refroidissement rapide
- Classe climatique N-T
- Capacité de surgélation: 5 kg/ 24h
- Alarme d'ouverture de porte
- Automatique système de dégivrage dans le compartiment réfrigérateur
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 24 heures
- Température ajustable
- LED éclairage
- Système de refroidissement du compartiment réfrigérateur: statique
- Système de congélation pour compartiment congélateur : Statique avec technologie LessFrost
- 2 balcons ajustables
- 3 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 4 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Blanc
- Capacité totale brute: 310 l (199 l refrigerator + 111 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 297 kWh/annum
- Poids net: 61 kg

## Réfrigérateur combiné posable Whirlpool - W5 711E W

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur blanc. Étagères en verre élégantes et robustes. Capteurs 6TH SENSE abaissant automatiquement la température interne de votre appareil quand vous y introduisez des aliments, réduisant ainsi la consommation d'énergie. Balconnet pratique pour y placer vos bouteilles en toute sécurité.

### 6TH SENSE Control

La technologie qui rétablit rapidement la température idéale. La technologie 6TH SENSE détecte constamment les variations de température dues à des causes externes (comme l'ouverture de la porte) et rétablit rapidement la température idéale pour assurer une conservation optimale des aliments dans le réfrigérateur et le congélateur. Ce système permet aussi d'éviter les brûlures de congélation sur les aliments stockés dans le congélateur.

### FreshBox

Crée des conditions idéales pour stocker les fruits et légumes. Un tiroir pour stocker vos fruits et légumes.

### Réfrigération rapide

La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, pour une consommation d'énergie réduite et une fraîcheur durable.

### Capacité 290 - 310 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

### Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.

### Porte réversible

Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.

### Système de contrôle électronique

Ce réfrigérateur combiné Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.

# W5 711E W

12NC: 859991573920

Code EAN: 8003437902840

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congérateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	200
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	308
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1763
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	656
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	61

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

## PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	297
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	197
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	111
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	5
Classe climatique	N-T
Niveau sonore	39
Froid ventilé	Non

ENERG Y IJA  
енергия · ενεργεια IE IA

**Whirlpool** W5 711E W

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

**A+**

297 kWh/annum

ENERGIA - ΕΠΕΡΙΨΑ  
ENERGIA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

197 L 111 L 39 dB

2010/1060