

W55Z1 113W

12NC: 859991700290

Code EAN: 8003437061011

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Congélateur
Référence commerciale	W55Z1 113W
Code EAN	8003437061011
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	60
Intensité	0,5
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	213
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	95
Hauteur du produit	840
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	590
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	26
Poids brut	30
Charnière de la porte	Droite réversible

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage	Manuel
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Non
Évacuation des eaux de dégivrage	N/A
Nombre de tiroirs/paniers	3
Porte verrouillable	Non
Thermomètre du congélateur	N/A
Éclairage intérieur	Non

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	D
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	121
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	6,5
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tropicale
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	95
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	37
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C