

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	WHIRLPOOL
CODE COMMERCIAL	WTMF 601312 BNA
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

Consommation d'énergie 0 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	0 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	0 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Réfrigérateur et congérateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	0
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	0
CLASSE CLIMATIQUE	-

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre -°C et -°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	-
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre