

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	Whirlpool
CODE COMMERCIAL	WNF8 T3Z X H
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+++

Consommation d'énergie 181 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	104 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	234 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	0°C
SYSTEME FROID VENTILE	Réfrigérateur et congélateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	17
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	10
CLASSE CLIMATIQUE	SN-T

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	37
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre