

W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Code EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Congélateur
Référence commerciale	W55ZM 111 W
Code EAN	8003437239076
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	208
Intensité	0,95
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	103
Hauteur du produit	838
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	615
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	29
Poids brut	32
Charnière de la porte	Droite réversible

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage	Manuel
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Non
Évacuation des eaux de dégivrage	Non
Nombre de tiroirs/paniers	3
Porte verrouillable	Non
Thermomètre du congélateur	N/A
Éclairage intérieur	Non

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	F
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	213
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	5,2
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tropicale
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	103
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	41
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C