

WTMF 601312 XNA

12NC: 859991697000

Code EAN: 8003437059629

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Glaçons rapide
- LED éclairage
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox
- Poids net: 61 kg

Réfrigérateur double porteposable Whirlpool - WTMF 601312 XNA

Ce réfrigérateur double-porteposable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Étagères en verre biseautées dans leur partie antérieure élégantes, robustes et extra sûres. Ventilateur produisant un flux d'air doux et régulier à l'intérieur de l'appareil pour une meilleure aération.



Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.



Fresh Box

Creates ideal conditions to store fruit and vegetables. A drawer to store your fruits and vegetables.



Système de contrôle électronique

Contrôle électronique. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.



Capacité 310 - 340 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



Anti traces de doigts

Nettoyage facilité. Un traitement spécial anti-traces de doigts protège votre réfrigérateur. La poussière et les rayures s'enlèvent facilement. Le nettoyage n'a jamais été si simple.



Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.



Éclairage à LEDs

Éclairage parfait. Un éclairage efficace à LEDs illumine la totalité de l'espace interne du réfrigérateur pour vous aider à trouver facilement ce que vous cherchez.

WTMF 601312 XNA

12NC: 859991697000

Code EAN: 8003437059629

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique et électronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	0
Intensité	0,6
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	317
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1720
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	61

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	N/A
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	N/A
Congélation rapide	N/A
Témoin de porte ouverte du congélateur	N/A
Température réglable	N/A
Thermostat pour le congélateur	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	N/A
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du réfrigérateur	N/A
Thermomètre du congélateur	N/A
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Classe climatique	-
Niveau sonore	-
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

