

KARTA PRODUKTU SUSZARKI BĘBNOWEJ

| | |
|--|-------------------------------|
| MARKA | WHIRLPOOL |
| NAZWA SERII | FFT D 8X3B EE |
| Pojemność dla bawełny (kg) | 8,0 Kg |
| Typ suszenia | Kondensacja |
| Klasa efektywności energetycznej | A+++ |
| Zużycie energii wynoszące “175,0” kWh rocznie na podstawie 160 cykli suszenia w przypadku standardowego programu suszenia tkanin bawełnianych przy pełnym i częściowym załadowaniu oraz zużycia energii w trybach niskiego zużycia energii. Rzeczywiste zużycie energii na cykl zależy od sposobu użytkowania urządzenia. | |
| Proces suszenia | Automatyczna suszarka bębnowa |
| Zużycie energii suszarki elektrycznej przy pełnym załadowaniu - NOWA (2010/30/EC) | 1,42 Kwh |
| Zużycie energii suszarki elektrycznej przy częściowym załadowaniu - NOWA (2010/30/EC) | 0,78 Kwh |
| Zużycie energii w trybie wyłączonym | 0,50 W |
| Zużycie energii w trybie spoczynku (left-on mode) | 2,00 W |
| Czas pozostawiania w trybie spoczynku (left-on-mode) | 15 min |
| “standardowy program suszenia tkanin bawełnianych” przy pełnym i częściowym załadowaniu oznacza standardowy program suszenia, do którego odnoszą się informacje zawarte na etykiecie oraz w karcie, że jest on odpowiedni do suszenia tkanin bawełnianych o normalnym poziomie wilgotności oraz jest najbardziej efektywnym programem pod względem zużycia energii w przypadku tkanin bawełnianych. | |
| Ważony czas programu | 126 min |
| Standardowy program suszenia tkanin bawełnianych przy pełnym załadowaniu | 165 min |
| Standardowy program suszenia tkanin bawełnianych przy częściowym załadowaniu | 96 min |
| Klasa ‘A’ wydajności skraplania w skali od G (najmniejsza wydajność) do A (największa wydajność) | |
| Średnia wydajność skraplania przy pełnym załadowaniu | 91 % |
| Średnia wydajność skraplania przy częściowym załadowaniu | 91 % |
| Ważona wydajność skraplania | 91 % |
| Poziom hałasu | 64 dB(A) re 1 pW |
| Rodzaj urządzenia | Wolnostojące |