

W60TM 7110 V X

12NC: 859991618880

Code EAN: 8003437616228

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Design inox
Puissance de raccordement	0
Intensité	0,9
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	307
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1750
Largeur du produit	600
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	58

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	N/A
Congélation rapide	N/A
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	5
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du réfrigérateur	Analogique
Thermomètre du congélateur	Analogique
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	266
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	236
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	71
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	3.5
Classe climatique	N-ST-T
Niveau sonore	44
Froid ventilé	Non