

# WSF 5574 A+NX

6<sup>TH</sup> SENSE NoFrost Side-by-Side

Whirlpool



45dB

## POINTS FORTS

- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- Fonction surgélation rapide
- Système Multiflow

Techno Steel

**WSF 5574 A+NX**

EAN 80 03437 03825 9

## COMFORT

- **Classe énergétique A+**
- Machine à glaçons, glace pilée et eau glacée
- Technologie 6<sup>TH</sup> SENSE : détecte et corrige 5 fois plus rapidement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments
- Commandes électroniques LED
- **Fonction « vacances »** (uniquement fonctionnement du surgélateur)
- Sécurité enfants
- Filtre à eau
- Réglage électronique de la température
- **Système Easy Fill**
- Alarme optique et acoustique coupure de courant
- Alarme optique et acoustique porte ouverte

## RÉFRIGÉRATEUR

- Filtre anti-bactéries
- Système Multiflow pour une distribution uniforme de la température
- Compartiment Snack
- Système de dégivrage automatique du réfrigérateur
- 4 clayettes en verre incassable (inc. le bac à légumes)
- 2 tiroirs à légumes
- 3 balconnets de porte amovibles

## SURGÉLATEUR

- Technologie **Supreme NoFrost** : dégivrage automatique du compartiment surgélation
- Fonction surgélation rapide
- Capacité du système de préparation de glaçons jusqu'à 0,8 kg/24 heures
- 2 tiroirs de surgélation
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 5 heures

## DONNÉES TECHNIQUES

- Volume brut total : 546 litres
- Volume net total : 515 litres
- Volume brut réfrigérateur : 340 litres
- Volume brut congélateur : 206 litres
- Volume net réfrigérateur : 335 litres
- Volume net congélateur : 180 litres
- Capacité de surgélation : 12 kg en 24 heures
- Consommation annuelle d'énergie : 457 kWh
- Consommation d'énergie par jour : 1,25 kWh
- Pieds réglables en hauteur à l'avant
- Puissance de raccordement : 120 W
- Fusible : 16 A
- Fréquence : 50 Hz
- Alimentation électrique : 220-240 V
- Câble de raccordement : 245 cm
- Niveau sonore : 45 dBA
- Emploi dans température environnante(°C) : +10/+43 (SN-T)
- Dimensions de l'appareil (HxLxP):

178 x 90 x 70 cm

- Dimensions de l'appareil emballé (HxLxP) : 185 x 95 x 83 cm
- Poids de l'appareil : 115 kg
- Poids de l'appareil emballé : 120 kg

## TECHNOLOGIE

- Nombre de thermostats : 2
- Nombre de compresseurs : 1

