

# W55TM 4110 X MA

12NC: 859991604790

Code EAN: 8003437611247

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A+
- Capacité totale net 213 L (171 L refrigerator + 42 L freezer)
- Dimensions (HxLxP): 1440x540x570 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 42 dBA
- Classe climatique N-ST
- Capacité de surgélation: 2 kg/ 24h
- Automatique système de dégivrage dans le compartiment réfrigérateur
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 21 heures
- Température ajustable
- Incandescent bulb éclairage
- Système de refroidissement du compartiment réfrigérateur: statique
- Système de congélation pour compartiment congélateur : Statique
- Dimensions de la niche (HxLxP): 1465x560x608 mm
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 4 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Inox
- Capacité totale brute: 216 l (173 l refrigerator + 43 l freezer)
- Réglage mécanique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 220 kWh/annum
- Poids net: 39 kg
- Porte droite réversible

## Réfrigérateur double porte posable Whirlpool - W55TM 4110 X MA

Ce réfrigérateur double-porte posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Étagères en verre élégantes et robustes. Balconnet pratique pour y placer vos bouteilles en toute sécurité.



### Fresh Box

Creates ideal conditions to store fruit and vegetables. A drawer to store your fruits and vegetables.



### Alignement parfait

Un maximum de flexibilité et un alignement parfait permettant d'installer votre appareil le long d'un mur ou dans un coin, sans limite.



### Tiroir coulissant

Tiroir coulissant. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comprend un tiroir sur rail, pour une ouverture facile et sans effort.



### Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



### Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



### Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.



### Balconnet à bouteilles

Rangement. Ce réfrigérateur Whirlpool fournit un stockage parfait pour vos bouteilles dans le balconnet spécialement aménagé pour elles.



### Classe énergétique F

Des économies d'énergie seront assurées avec la classe énergétique F.



### Porte réversible

Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.



### Capacité jusqu'à 250 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

# W55TM 4110 X MA

12NC: 859991604790

Code EAN: 8003437611247

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	122
Intensité	0,59
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	213
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1440
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	570
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	39

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Congélation rapide	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

## PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	220
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	171
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	42
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	2
Classe climatique	N-ST
Niveau sonore	42
Froid ventilé	Non

**ENERG** Y IJA  
енергия · ενεργεια  
IE IA

**WHIRLPOOL**  
W55TM 4110 X MA

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

**A+**

**220**  
kWh/annum

ENERGIA - ΕΠΕΡΓΙΑ  
ENERGIA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

1L  
**171 L**

**42 L**

**42 dB**

2010/1060