

INFORMATIVNI LIST PROIZVODA

PRALNI STROJI

IME ZNAMKE	WHIRLPOOL
KOMERCIALNA OZNAKA	FWL61252W EU
NAZIVNA KAPACITETA V kg, BOMBAŽ	6
RAZRED ENERGIJSKE UČINKOVITOSTI	A++

Letna poraba energije je 173 kWh, pri opravljenih 220 standardnih pralnih ciklov za program bombaž pri 60 °C in 40 °C s polnim in delnim polnjenjem perila in poraba v načinu delovanja z nizko porabo. Dejanska poraba energije bo odvisna od načina uporabe pralnega stroja.

PORABA ENERGIJE STANDARDNEGA PROGRAMA ZA BOMBAŽ PRI 60 °C OB POLNEM POLNJENJU PERILA 1.017 kWh

PORABA ENERGIJE STANDARDNEGA PROGRAMA ZA BOMBAŽ PRI 60 °C OB POLOVIČNEM POLNJENJU PERILA 0.59 kWh

PORABA ENERGIJE STANDARDNEGA PROGRAMA ZA BOMBAŽ PRI 40 °C OB POLOVIČNEM POLNJENJU PERILA 0.556 kWh

PORABA ENERGIJE KADAR JE STROJ V STANJU PRIPRAVLJENOSTI 8 W

PORABA ENERGIJE KADAR JE STROJ IZKLJUČEN 0.5 W

Letna poraba vode je 8380 litrov, pri opravljenih 220 standardnih pralnih ciklov za program bombaž pri 60 °C in 40 °C s polnim in delnim polnjenjem perila in poraba v načinu delovanja z nizko porabo. Dejanska poraba vode bo odvisna od načina uporabe pralnega stroja.

Razred učinkovitosti ozemanja C na lestvici od G (najmanj učinkovito) do A (najbolj učinkovito)

NAJVEČJE ŠTEVilo OBRATOV OŽEMANJA 1151 RPM

Vsebnost vlage perila po ozemanju v % z največjim številom obratov –NEW (2010/30/EC) 53%

Informacije na oznaki se nanašajo na uporabo standardnih pralnih programov in sicer "Eco Cotton 60°C" in "Eco Cotton 40°C". Programa sta primerna za pranje normalno umazanega perila in sta najbolj učinkovita programa v smislu porabe energije in vode.

POVPREČEN ČAS PRANJA S PROGRAMOM Eco Bombaž Eco Cotton 40°C S POLOVIČNIM POLNjenjem 165 min

POVPREČEN ČAS PRANJA S PROGRAMOM Eco Bombaž Eco Cotton 60°C S POLNIM POLNjenjem 220 min

POVPREČEN ČAS PRANJA S PROGRAMOM Eco Bombaž Eco Cotton 60°C S POLOVIČNIM POLNjenjem 175 min

TRAJANJE DELOVANJA V STANJU PRIPRAVLJENOSTI 30 min

NIVO HRUPA MED PRANJEM dB(A) pri 1 pW 59

NIVO HRUPA MED OŽEMANJEM dB(A) pri 1 pW 79

NAČIN NAMESTITVE Prostostoječi