



- Classe énergétique A+
- LED éclairage
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Noir
- Poids net: 61 kg

Réfrigérateur double porteposable Whirlpool - WTMF 601312 BNA

Ce réfrigérateur double-porteposable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur noire.



Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.



Fresh Box

Creates ideal conditions to store fruit and vegetables. A drawer to store your fruits and vegetables.



Système de contrôle électronique

Contrôle électronique. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.



Capacité 310 - 340 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



No Frost

Pas de formation de givre, pas de corvée de dégivrage. La technologie No Frost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



Classe énergétique A+

Une très bonne efficacité énergétique. Avec une classe énergétique A+, cet appareil Whirlpool vous permettra de bénéficier d'une performance maximale ainsi que d'une faible consommation énergétique.



Éclairage à LEDs

Éclairage parfait. Un éclairage efficace à LEDs illumine la totalité de l'espace interne du réfrigérateur pour vous aider à trouver facilement ce que vous cherchez.



Gestion de l'espace

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



Capacité maximale de 250 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool est conçu pour vous offrir tout l'espace nécessaire pour ranger confortablement vos aliments et vos boissons.

WTMF 601312 BNA

12NC: 859991697080

Code EAN: 8690842723971

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique et électronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Noir
Puissance de raccordement	0
Intensité	1,01
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	120
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	314
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1720
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	61

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	N/A
Congélation rapide	N/A
Témoin de porte ouverte du congélateur	N/A
Température réglable	N/A
Thermostat pour le congélateur	N/A
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	N/A
Nombre de tiroirs de congélation	0
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	N/A
Matériau des clayettes	N/A
Thermomètre du réfrigérateur	N/A
Thermomètre du congélateur	N/A
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Classe climatique	-
Niveau sonore	-
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

