

WTNF 920 MX H

12NC: 859991549720

Code EAN: 8003437902000

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe A++
- 6th Sense Technology
- Volume nette total : 368 litres (264 litres Réfrigérateur + 104 litres Congélateur)
- Dimensions du produit (HxIxP) : 2010x601x729 mm
- Porte(s) réversible(s)
- Niveau sonore 40 dB(A)
- Fonction de refroidissement rapide
- Fonction de congélation rapide
- Classe climatique SN-T
- Pouvoir de congélation : 10 Kg/24 h
- Système Multiflow
- Alarme porte ouverte & dysfonctionnement
- Alarme de température
- Autonomie en cas de coupure de courant : 17 h
- Température ajustable
- LED spot lighting
- FreshBox 0°
- 4 balconnets contre-porte
- 3 tiroirs de rangement
- 1 bac à fruits et légumes
- 1 clayette de rangement
- 4 Clayettes en verre antidébordement
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Finition Miroir/Inox
- Capacité brute totale : 407 l (277 l réfrigérateur+ 130 l congélateur)
- Commandes électroniques
- Consommation d'énergie annuelle : 281 kWh/an
- Poids net : 74 kg
- Porte droite réversible

Réfrigérateur combiné posable Whirlpool: Sans givre - WTNF 920 MX H

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du surgélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Capteurs 6TH SENSE abaissant automatiquement la température interne de votre appareil quand vous y introduisez des aliments, réduisant ainsi la consommation d'énergie. Balconnet pratique pour y placer vos bouteilles en toute sécurité.



Total NoFrost

Finies les corvées de dégivrage dans le surgélateur et les gouttelettes de glace au fond du réfrigérateur.



Technologie 6TH SENSE

Technologie 6TH SENSE : des conditions de surgélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30% plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un surgélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans la technologie 6TH SENSE.)



Surgélation rapide

Une touche à activer pour une redescente très rapide en température, et pour avoir une bonne surgélation de vos aliments.



Capacité 340 - 380 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



NoFrost

Pas de formation de givre, pas de corvée de dégivrage. La technologie Total NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du surgélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.



Porte réversible

Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.

WTNF 920 MX H

12NC: 859991549720

Code EAN: 8003437902000

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Miroir/Inox
Puissance de raccordement	160
Intensité	1
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	368
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	2010
Largeur du produit	601
Profondeur du produit	729
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	74

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	N/A
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre coulissant avec profilé
Thermomètre du réfrigérateur	Digital
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	281
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	264
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	104
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	10
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	40
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur

ENERG Y IJA
енергия · ενεργεια IE IA

Whirlpool
WTNF 920 MX H

A+++
A++
A+
A
B
C
D

A++

281 kWh/annum

ENERGIA - ΕΠΕΡΙΨΑ
ENERGIA - ENERGIJA
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

264 L 104 L 40 dB

2010/1060