

FICHES PRODUITS RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS

MARQUE	WHIRLPOOL
CODE COMMERCIAL	WNF 711 E W
CATEGORIE	Combiné réfrigérateur/congérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+

Consommation d'énergie 303 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.

CAPACITE DU CONGELATEUR	98 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	197 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Congélateur
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	16
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	4.5
CLASSE CLIMATIQUE	N-T

Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 16°C et 43°C.

NIVEAU SONORE EN dB(A)	40
TYPE D'INSTALLATION	N/A