

## FICHES PRODUITS RÈFRIGÉRATEURS ET CONGÈLATEURS

MARQUE	INDESIT
CODE COMMERCIAL	TFAA 10
CATEGORIE	Réfrigérateur
CLASSE D'EFFICACITE ENERGETIQUE	A+
<i>Consommation d'énergie 172 kWh par an, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation réelle dépendra de la façon dont l'appareil est utilisé et de son installation.</i>	
CAPACITE DU CONGELATEUR	14 l
NOMBRE D'ETOILES	4
CAPACITE DU REFRIGERATEUR	96 l
TEMPERATURE DU COMPARTIMENT SPECIAL	-°C
SYSTEME FROID VENTILE	Non
TEMPS DE REMONTEE EN TEMPERATURE (h)	13
CAPACITE DE CONGELATION (kg/24h)	2
CLASSE CLIMATIQUE	N-ST
<i>Cet appareil est prévu pour une utilisation à une température ambiante comprise entre 16°C et 38°C.</i>	
NIVEAU SONORE EN dB(A)	41
TYPE D'INSTALLATION	Pose libre