# WTNF 93Z X H

**12NC: 859991549700**

**Code EAN: 8003437901980**

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

- Classe A+++
- 6th Sense Technology
- Volume nette total : 368 litres (264 litres Réfrigérateur + 104 litres Congélateur)
- Dimensions du produit (HxlxP) : 2010x601x728 mm
- Porte(s) réversible(s)
- Niveau sonore 37 dB(A)
- Fonction de refroidissement rapide
- Fonction de congélation rapide
- Classe climatique SN-T
- Pouvoir de congélation : 10 Kg/24 h
- Système Multiflow
- Alarme porte ouverte & dysfonctionnement
- Alarme de température
- Dégivrage manuel
- Autonomie en cas de coupure de courant : 17 h
- Température ajustable
- LED spot lighting
- FreshBox 0°
- Système de refroidissement pour compartiment réfrigérateur : Statique
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 4 balconnets contre-porte
- 3 tiroirs de rangement
- 1 bac à fruits et légumes
- 1 clayette de rangement
- 4 Clayettes en verre antidébordement
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Finition Inox
- Capacité brute totale : 407 l (277 l réfrigérateur+ 130 l congélateur)
- Commandes électroniques
- Consommation d'énergie annuelle : 187 kWh/an

## Réfrigérateur combiné posable Whirlpool: Sans givre - WTNF 93Z X H

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur inox. Design inox. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du surgélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Capteurs 6TH SENSE abaissant automatiquement la température interne de votre appareil quand vous y introduisez des aliments, réduisant ainsi la consommation d'énergie.

**Technologie 6TH SENSE**
Technologie 6TH SENSE : des conditions de surgélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30% plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un surgélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans la technologie 6TH SENSE.)

**Surgélation rapide**
Une touche à activer pour une redescente très rapide en température, et pour avoir une bonne surgélation de vos aliments.

**Réfrigération rapide**
La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, pour une consommation d'énergie réduite et une fraîcheur durable.

**Capacité 340 - 380 L**
Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.

**NoFrost**
Pas de formation de givre, pas de corvée de dégivrage. La technologie Total NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du surgélateur, prévenant ainsi la formation de glace.

**Économies d'énergie**
Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraicheur durable.

**Porte réversible**
Pour vous faciliter la tâche. La porte réversible offre des possibilités d'aménagement de l'espace de votre cuisine supplémentaires. Choisissez l'ouverture vers la droite ou vers la gauche.

# WTNF 93Z X H

**12NC: 859991549700**

**Code EAN: 8003437901980**

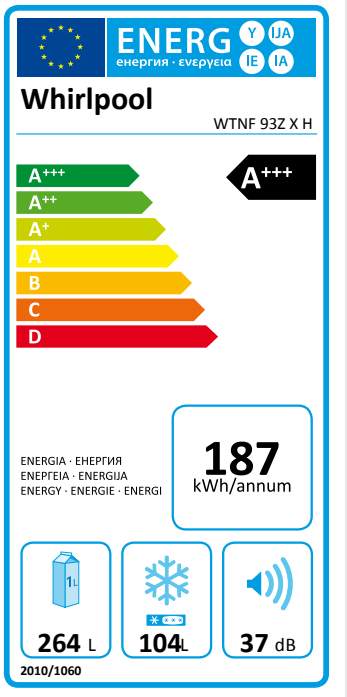
Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

| | |
|---|---|
| Groupe de produit | Combiné réfrigérateur/congélateur |
| Type de montage | Pose libre |
| Type de commande | Electronique |
| Type de construction | Pose libre |
| Couleur principale du produit | Inox |
| Puissance de raccordement | 160 |
| Intensité | 1 |
| Tension | 220-240 |
| Fréquence | 50 |
| Nombre de compresseurs | 1 |
| Longueur du cordon électrique | 160 |
| Type de prise | Schuko |
| Capacité nette totale | 368 |
| Nombre d'étoiles | 4 |
| Hauteur du produit | 2010 |
| Largeur du produit | 601 |
| Profondeur du produit | 728 |
| Réglage maximum de la hauteur des pieds | 0 |
| Poids net | 84 |

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur | No Frost |
| Processus de dégivrage dans la partie congélateur | No Frost |
| Interrupteur réfrigération rapide | Oui |
| Congélation rapide | Oui |
| Témoin de porte ouverte du congélateur | Non |
| Température réglable | Oui |
| Thermostat pour le congélateur | Non |
| Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur | N/A |
| Nombre de tiroirs de congélation | 3 |
| Fabrique de glace automatique | N/A |
| Nombre de clayettes dans le réfrigérateur | 4 |
| Matériau des clayettes | Verre coulissant avec profilé |
| Thermomètre du réfrigérateur | Digital |
| Thermomètre du congélateur | Aucun |
| Nombre de compartiments avec des températures différentes | N/A |

## PERFORMANCES

| | |
|---|---|
| Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE) | A+++ |
| Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE) | 187 |
| Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE) | 264 |
| Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE) | 104 |
| Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE) | 10 |
| Classe climatique | SN-T |
| Niveau sonore | 37 |
| Froid ventilé | Réfrigérateur et congélateur |