

W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Código EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Congelador
Código comercial del producto	W55ZM 111 W
Código EAN	8003437239076
Tipo de construcción	Independiente
Tipo de instalación	Independiente
Tipo de control	Mecánico
Color principal del producto	Blanco
Potencia de conexión	208
Intensidad corriente eléctrica	0,95
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Longitud del cable de alimentación eléctrica	150
Tipo de clavija	Schuko
Volumen total del producto (EU 2017/1369)	103
Altura del producto	838
Anchura del producto	540
Fondo del producto	615
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	29
Peso bruto	32
Bisagra de la puerta	Derecha reversible

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proceso de descongelación	Manual
Función de congelación rápida (EU 2017/1369)	No
Sección del congelador con sistema de drenaje de agua derretida	No
Número de cajones/cestas	3
Puerta bloqueable	No
Sección de termómetro del congelador	N/A
Luz interior	No

DATOS DE CONSUMO

Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	F
Promedio anual de consumo de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU) 2017/1369	213
Capacidad de congelación (compartimento 4-Star) (EU2017/1369)	5,2
Clase climática (EU 2017/1369)	templada extendida/ tropical
Suma de volúmenes de compartimentos de congelador (EU 2017/1369)	103
Emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	41
Clase de emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	C