

PRODUKTINFORMATION KÜHL-UND GEFRIERGERÄT

MARKE	INDESIT
MODELLBEZEICHNUNG	XI9 T2Y X B H
KATEGORIE	Kühl- / Gefrierkombination
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE	A++

ENERGIEVERBRAUCH 281 KWH PRO JAHR, BASIEREND AUF STANDARDISIERTEN 24-STÜNDIGEN TESTVERFAHREN. DER TATSÄCHLICHE ENERGIEVERBRAUCH HÄNGT VON DER NUTZUNG UND UMGEBUNG DES GERÄTES AB.

NUTZINHALT GEFRIERTEIL	104 L
STERNEKENNZEICHNUNG	4
NUTZINHALT KÜHLTEIL	264 L
TYP DES SEPARATEN FACHS MIT UNTERSCHIEDLICHER TEMPERATUR	Kühlfach
ANDERES FACH MIT UNTERSCHIEDLICHER NETTOKAPAZITÄT (L)	19 L
TEMPERATUR DES UNABHÄNGIGEN LAGERFACHS	0&DEG;C
FROSTFREI	alle
LAGERZEIT BEI STÖRUNGEN (H)	17
GEFRIERVERMÖGEN (KG/24H)	10
KLIMAKLASSE	SN-T

FÜR EINE OPTIMALE LEISTUNG SOLLTE DAS GERÄT NICHT AUSSERHALB DER UMGEBUNGSTEMPERATUREN ZWISCHEN 10&DEG;C UND 43&DEG;C.BETRIEBEN WERDEN.

GERÄUSCHPEGEL DB(A) RE 1PW	39
GERÄTETYP	Standgerät