

INFORMACIJSKI LIST PROIZVODA FRIŽIDERI I ZAMRZIVAČI

MARKA / DOBAVLJAČ	WHIRLPOOL
MODEL	WTNF 91I X
KATEGORIJA PROIZVODA	Fridge/freezer combination
NIVO ENERGETSKE EFIKASNOSTI	A+

GODIŠNJA POTROŠNJA ENERGIJE 357 (kWh), NA OSNOVU REZULTATA STANDARDNIH MERENJA ZA 24 SATI. STVARNA POTROŠNJA ENERGIJE ZAVISI OD NAČINA NA KOJI SE UREĐAJ KORISTI I U KOJIM USLOVIMA.

ZAPREMINA ZAMRZIVAČKOG DELA	104 l
BROJ ZVEZDICA	4
ZAPREMINA FRIŽIDERSKOG DELA	264 l
TIP ODVOJENOG DELA SA RAZLICITOM TEMPERATUROM	Odeljak za hladjenje.
DRUGI ODVOJENI DEO SA RAZLICITOM TEMPERATUROM	19 l
TEMPERATURA SPECIJALNE FIOKE	0°C
SISTEM BEZ SNEGA I LEDA	Full
VREME POSTIZANJA RADNE TEMPERATURE (h)	17
KAPACITET ZAMRZAVANJA (kg/24h)	10
KLIMATKSA KLASA	SN-T

OVAJ APARAT JE NAMENJEN ZA KORIŠĆENJE U USLOVIMA AMBIJENTALNE TEMPERATURE IZMEĐU 10°C I 43°C.

NIVO BUKE dB(A) re 1 pW	40
VRSTA INSTALACIJE	Desinestator