

# XIT9 T3U X

12NC: F157624

Code EAN: 8050147576243

 **INDESIT**  
Life proof.



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Type de construction	freestanding
Couleur principale du produit	Inox
Puissance de raccordement	160
Intensité	1
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	368
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	2027
Largeur du produit	596
Profondeur du produit	678
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	77

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Non
Thermostat pour le congélateur	Oui
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	Non
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre coulissant avec profilé
Thermomètre du réfrigérateur	Digital
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	N/A

## PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A+++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	187
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	264
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	104
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	10
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	37
Froid ventilé	Réfrigérateur et congélateur