

LI9 S2E X

12NC: 859991628240

Código EAN: 8050147628249

 **INDESIT**



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	N/A
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	Inox
Potencia de conexión	150
Intensidad corriente eléctrica	1,2
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Longitud del cable de alimentación eléctrica	160
Tipo de clavija	Schuko
Volumen total del producto (EU 2017/1369)	372
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	2013
Anchura del producto	595
Fondo del producto	655
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	70

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Automático
Sección del congelador del proceso de descongelación	Manual
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida (EU 2017/1369)	si
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	No
Ventilador interior de sección de frigorífico	No
Número de cajones de congelación	3
Número de estantes en el compartimento frigorífico	5
Material de los estantes	Cristal
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E
Promedio anual de consumo de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU) 2017/1369	249
Suma de volúmenes de compartimentos de abatidor (EU 2017/1369)	261
Suma de volúmenes de compartimentos de congelador (EU 2017/1369)	111
Capacidad de congelación (compartimento 4-Star) (EU2017/1369)	6,0
Clase climática (EU 2017/1369)	templada/subtropical
Emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	39
Clase de emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	C
Sistema anti-escarcha	No